

上海汉钟精机股份有限公司（枫泾厂）

上海市金山区枫泾镇亭枫公路8289号

Shanghai Hanbell Precise Machinery CO.,Ltd.

Add: No.8289, Tingfeng Road, Fengjing Town, Jinshan District, Shanghai

Tel: 021-57350280

Fax: 021-31106889/57352004

上海汉钟精机股份有限公司（兴塔厂）

上海市金山区枫泾镇建贡路108号

Shanghai Hanbell Precise Machinery CO.,Ltd.

Add: No.108, Jiangong Road, Fengjing Area, Jinshan District, Shanghai

TEL: 021-57350280

FAX: 021-31106805

台湾汉钟精机股份有限公司（桃园厂）

桃园市观音区工业三路五号

Add: No.5, Gongye Tihua Road, Ganyuan District, Taoyuan City

TEL: 03-4936025, 03-7250086

台湾汉钟精机股份有限公司（台中厂）

台中市南屯区精科路110号

Add: 10 Jingke Road, Nantun District, Taichung City

TEL: 03-4836215, 04-2350186

越南海尔梅斯机械责任有限公司

HERMES VIET NAM MACHINERY COMPANY

Add: BLOCK 28-30-32, 11 STREET, TAN DUC INDUSTRIAL PARK, HUU THANH COMMUNE,

DUC HOA DISTRICT, LONG AN PROVINCE, VIET NAM.

Tel: (+84-0272) 3769688

Fax: (+84-0272) 3769690

韩国汉钟精机株式会社

Hanbell Precise Machinery Korea Co.,Ltd

韩国忠清南道天安市西北区2工业园区2路112号1层

Add: 1 / F, No. 112, Road 2, Industrial Park 2, North District, Cheonan City,

South Chuncheong Province, South Korea

Tel: +82-41-5625888

Fax: +82-41-5625887

关爱 • 敬业 • 诚信 • 创新 • 卓越

HANBELL

股票代码:002158

品质典范

Quality Paradigm

节能 | 高效 | 安全

AY系列

无油螺杆式空气压缩机

上海汉钟精机有限公司对产品不断改进，保留设计变更权，如有变更，恕不另行通知。

版本号SHB-AY-C-23-A

HANBELL

成就非凡 Extraordinary Achievement

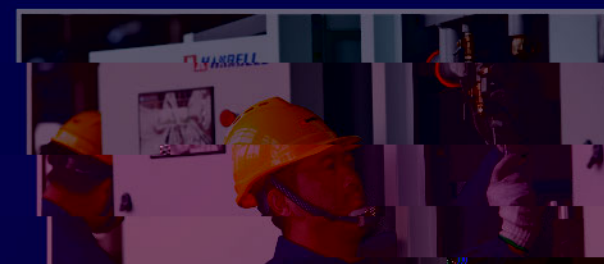
www.hanbell.com.cn

汉钟

“品质、环境、安全政策”

品质汉钟，物超所值

- 顾客满意，安全高效
- 节能减排，生态环境
- 遵纪守法，不断改善



目录

CATALOG

01	汉钟精机简介
02	资质荣誉
03	无油螺杆机体
05	AY系列无油螺杆机组设计特点
08	AY系列无油螺杆机组技术参数表
09	系统流程图
10	应用领域
11	销售服务网络



汉钟·上海

汉钟精机简介

上海汉钟精机股份有限公司，是专业的螺杆式压缩机及相关产品制造工厂，在空调、冷冻冷藏、压缩空气、真空泵等领域为建立中国自主高精密技术不断前进。

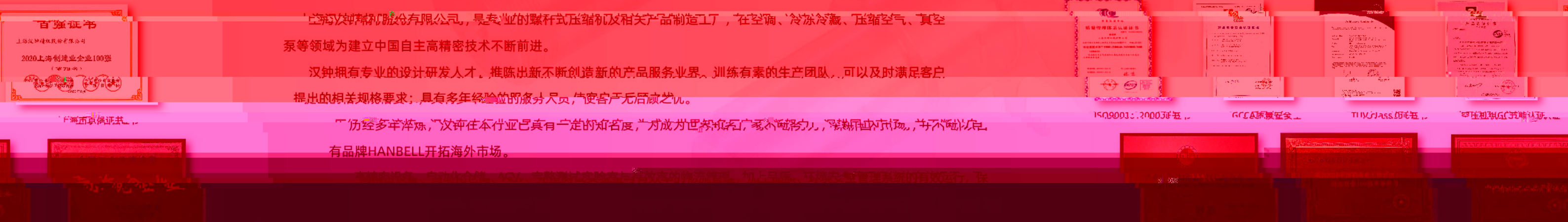
汉钟拥有专业的设计研发人才，推陈出新不断创造新的产品服务业界。训练有素的生产团队，可以及时满足客户提出的相关规格要求；具有多年经验的售后服务人员，使客户产无后顾之忧。

历经多年淬炼，汉钟在本行业已具有一定的知名度，并成为业界知名采购品牌之一，其品牌影响力，并不断以自有品牌HANBELL开拓海外市场。

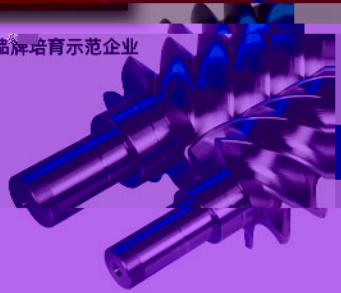
在精密设备、自动化零件、模具、高精度冲床实验设备等领域的经济、加工应用，均能安全、可靠、高效的完成。

新、早的经营理念，上海汉钟精机立足中国，放眼世界，不断将精机产品系列推广至全球，深耕流体机械行业。

资质 / 荣誉：



质量诚信企业 全国工业品牌培育示范企业 中国驰名商标 中国制造业品牌价值100强 中国机械工业



主要设备:

无油螺杆机体



无油螺杆机体

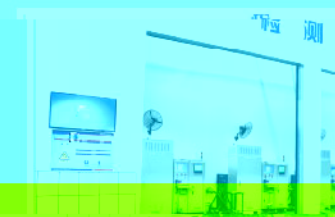
- 汉钟自主研发、生产生产无油螺杆机体，掌握核心技术。
- 由低压级机体、高压级机体组合而成：两级机头由同一个电机所驱动，低压级带密封在密封箱，一级排油在五十级后，0.2kpa，二级排油在级后。



涂层处理，增加五层效率，延长主机寿命。涂层薄而坚硬，防腐耐温，经久耐用。

- 转子均采用特殊合金涂层表面处理，防止因油污染导致表面磨损，密封性能优异，易于不同规格的匹配，操作、维护简单；专业的轴封设计确保了压缩空气的绝对无油。

螺杆式空气压缩机



测试设备:

自动化主机测试系统环节，每一台主机都经过严格的性能指标测试，以满足客户对高品质的要求。

仓储设备:

先进的AS/RS自动仓储系统，LGV与RGV自动供料系统，汉钟精机弹性生产系统，用高效快捷的交期供

AY系列无油螺杆机组设计特点

2 1 6 5 8

1 永磁变频电机



► 电机采用稀土钕铁硼永磁材料励磁，防护等级IP55，绝缘等级F级，配合变频器供电，具有启动力矩大，调速范围广，结构紧凑、体积小、重量轻，噪音低，功率因素及效率高等特点。

4 矢量变频器



► 配置品牌变频器，特殊的散热设计，防止模块高温影响设备跳机；标配电气防尘滤网，电路表面特殊涂层处理，实现防尘、降噪效果，保证机组稳定运行。

7 高效率油泵

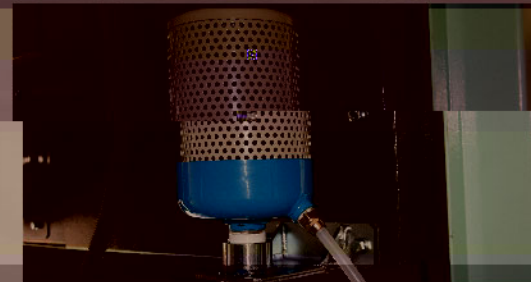


► 全系列标配独立润滑油泵，保持系统润滑油压在规定的油压范围内稳定运行；更是在变频至低频情况下，同样能保证系统油压稳定，能更好地匹配变频系列机组。

8 高效冷却器

► 高效冷却系统，配置不锈钢管翅片冷却器，兼顾可靠性和冷却效率。

5 油雾回收系统



► 配置油雾回收系统，有双回收轴齿轮箱油雾蒸汽。

2 迷宫式进气消音系统



► 独特的进气结构，通过特殊设计的空滤进气通道，可以有效降低气流湍流噪音，降低噪音，将噪音阻隔在系统内。品牌滤芯具有高处理量、高效率、高精度，确保对机体涂层之有效保护。

6 定制控制器

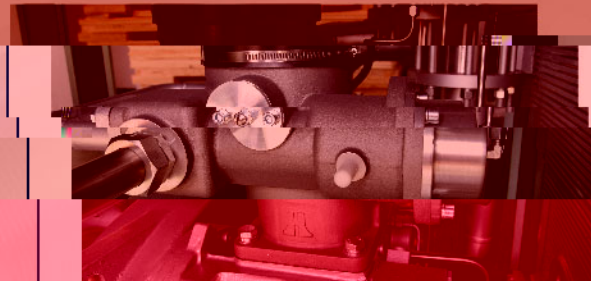


► 汉钟无油螺杆机组控制器，标配汉钟云端服务系统，方便直观了解设备运行状况，轻松实现数据查询、统计等功能。

9 气水分离器

► 配置汉钟自主开发的级间气水分离器，无滤芯设计，永久免维护。有效分离经一级机体压缩后的高温空气冷凝水，防止冷凝水进入二级机体，保证及延长二级机体的使用寿命。

3 全自主设计进气阀



► 汉钟自主设计专用进气阀，采用进口膜片，开启灵敏，全开压力小，该进气阀配合加载泄放功能。

系统流程图

应用领域

“我们始终坚持以客户为中心，为客户提供优质的产品和服务。我们拥有完善的质量管理体系，通过了ISO9001国际质量管理体系认证，并荣获多项行业荣誉。我们将秉承诚信、共赢、卓越、永续的经营理念，为用户提供高品质的压缩空气。”

“我们掌握核心核心技术，旨在提供给您高品质的压缩空气。”

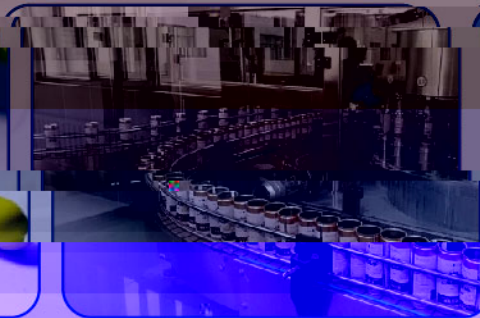
ISO8573

压缩空气品质等级	粉尘(固体颗粒), 每立方米压缩空气的颗粒数			水(气态水), 压力露点	油
	0.1 < d < 0.5 μm	0.5 < d < 1.0 μm	1.0 < d < 5.0 μm	°C(含水量g/m³)	mg/m³(ppm)
0	由需求方或者供应商设定,高于一级标准的要求				
1	≤ 20,000	≤ 400	≤ 10	≤ -7(0.0033)	≤ 1.0(1.0083)
2	≤ 400,000	≤ 6,000	≤ 100	≤ -40(0.117)	≤ 0.1(0.083)
3	-	≤ 90,000	≤ 1,000	≤ -20(0.88)	≤ 1(0.83)
4	-	-	≤ 10,000	≤ 3(5.953)	≤ 5(4.15)
5	-	-	≤ 100,000	≤ 7(2.732)	-
6	≤ 5mg/m³			≤ 10(9.356)	-



制药、生物工程:

压缩空气通常与产品或者包装直接接触，零等级无油空气阻止油污直接转移到产品上。对于某些无油空气的要求，零等级无油空气更是必不可少。我们零等级压缩



食品和饮料行业:

无油压缩空气通过高温压缩为生产食品和饮料的厂商避免污染的风险，在包装、填充和灌装过程中，无油压缩空气通常都是最



化工行业:

压缩空气的品质对于化工生产行业，安全是第一要素，安全管理，设备故障，堵塞，未知的化学反应等，无油压缩



高品质喷涂行业:



纺织行业:



电力行业:

系统流程图-风冷机组

系统流程图-水冷机组




 济南分公司

 沈阳办事处

 银川分公司

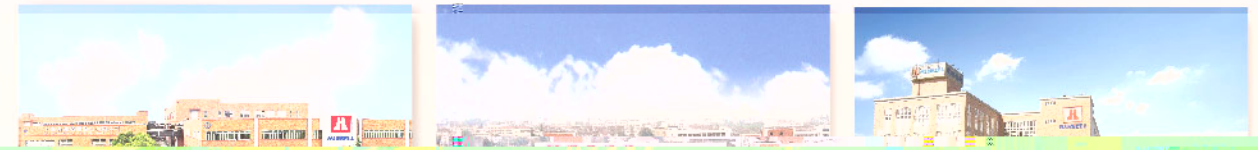
 上海总部

 广州分公司

 重庆分公司

 南京分公司

西安办事处 



烟台厂



邯郸厂



沈阳厂



台中厂



汉声厂



汉扬厂



本公司生产的无油螺杆式空气压缩机，广泛应用于食品、医药、电子、化工等行业。

产品特点：无油、节能、环保、使用寿命长、维护简单、噪音低。

应用领域：

1. 食品行业：啤酒、饮料、乳制品、肉类加工等。

2. 医药行业：

制药、生物制品、医疗器械等。

3. 电子行业：

半导体、集成电路、精密仪器等。

4. 化工行业：

精细化工、化肥、农药等。

5. 其他行业：纺织、印刷、包装等。

6. 环保行业：污水处理、空气净化等。